

CENTRES D'USINAGE CNC :

3 x YCM : Courses : X=1020 Y=520 Z=540
X=1020 Y=600 Z=600
X=1020 Y=600 Z=600
Quatrième axe numérisé NIKKEN



1 x YCM VERTICAL : Courses : X=1800 Y=860 Z=900
1 x YCM HORIZONTAL Palettisé : Courses : X=640 Y=610 Z=680
1 x FANUC ROBODRILL UGV : Courses : X=700 Y=400 Z=330
1 x KONDIA : Courses : X=600 Y=400 Z=510
1 x HURON : Courses : X=1000 Y=510 Z=500



FRAISEUSES CNC :

1 x SORALUCE A BANC FIXE ET A TETE ROTATIVE :
Courses : X=3500 Y=900 Z=2000
1 x LAGUN : Courses : X=1800 Y=700 Z=1000
1 x AUERBACH :
Courses : X=2600 Y=1000 Z=1600
Quatrième axe numérisé SEMPUCO diamètre 500



TOURS CNC:

1 x HARRISON : Diamètre maxi=400 et entre pointe=1100
1 x COLCHESTER : Diamètre maxi=400 et entre pointe=1100

PROGRAMMATION :

2 STATIONS CFAO : Équipées d'un logiciel GOELAND et TOPSOLID V7

**CENTRES D'ELECTROEROSION A FIL
ET ENFONCAGE :**

1 x FANUC (fil) : Courses : X=520 Y=370 Z=400

1 x FANUC (fil) : Courses : X=300 Y=170 Z=170

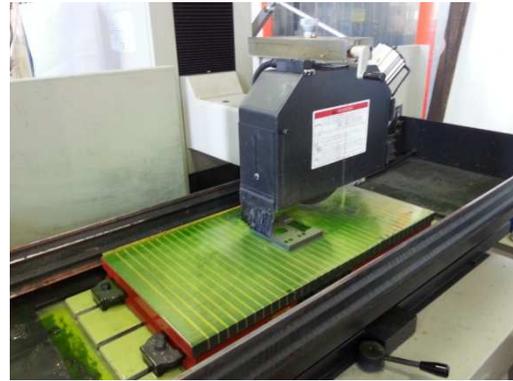
1 x CHARMILLES (enfonceage) : Courses : X=300 Y=200 Z=200



RECTIFICATION PLANE :

1 x LGB : Courses : X=600 Y=300 Z=500

1 x PROTH : Courses : X=800 Y=400 Z=400



CONTROLE :

1 MACHINE TRIDIMENSIONNELLE FARO : Rayon de 1200 mm

1 MACHINE TRIDIMENSIONNELLE TESA : Courses : X=700 Y=400 Z=400



MACHINES TRADITIONNELLES :

FRAISAGE : Fraiseuse DUFOUR : Courses : X=1000 Y=400 Z=600

MORTAISAGE : Mortaiseuse UPB rainure de 3 à 14 mm

TARAUDEGE : Taraudeuse hydraulique CBS : M3 à M48

AJUSTAGE : 1 microbilleuse

1 machine à graver par choc électromagnétique SIC

3 presses de montage hydrauliques 50T, 45T et 20T

1 atelier 40m x 9m x 4m sous pont 3,2T et 5T

CHAUDRONNERIE :

1 cisaille 4mm acier – 3m
1 plieuse à tablier 4mm acier – 2m
1 tank d'ébarbage
3 postes de soudure semi-automatique MIG/MAG
1 poste de soudure TIG aluminium
1 poste de découpe plasma
1 cabine de peinture polyuréthane 6m x 4m x 2,9m
1 atelier 40m x 9m x 6m sous ponts roulants 3,2T et 10T